UA-HD40E-L

Luftreiniger mit Befeuchtungsfunktion

Luftreiniger mit Plasmacluster-Ionentechnologie, 3-stufiges Filtersystem, für Räume bis 26 m^2 (21 m^2 mit Befeuchtungsfunktion).



HIGHLIGHTS

Plasmacluster-Ionentechnologie: Abgabe von positiven und negativen Ionen, Abtöten von Bakterien / Viren / Allergenen / Schimmelpilzen

Durch eine einzigartige Kombination aus Plasmacluster-Ionen und ultimativen HEPA-Filtern entfernen die Luftreiniger von Sharp 99,97 % der Partikel bis zu einer Größe von 0,3 Mikron aus der Luft

Entfernung von Gerüchen und statischer Elektrizität

Verbesserung der Hautfeuchtigkeit

Effiziente Luftreinigung dank 3 Filterstufen und perfekter Luftzirkulation garantiert durch 20° Rückluftauslass

Ionendusche-Modus für besonders hohe Ionendichte

Befeuchtungsleistung: 440 ml/Std.

Tankkapazität: 2,5 l

Luftstrom: 60 - 216 m^3/h







Merkmale Luftreiniger

Reiniger-Typ	Kombination der Plasmacluster-Ionentechnologie - 3-stufiges Filtersystem - Befeuchter
Reiniger-Technologie	Plasmacluster Ion Technology – Zuhause unbeschwert aufatmen: Die einzigartige Plasmacluster Ion Technologie geht mit positiven und negativen Ionen sicher und natürlich gegen störende und beeinträchtigende Viren, Keime und Gerüche in der Raumluft vor. Zugleich wird statische Elektrizität reduziert. Die Wirksamkeit wurde in umfangreichen Studien belegt. So kannst du frische, saubere Luft genießen und dich einfach wohl fühlen.
PCI-Funktion/Ionenfunktion	PCI / 7000
Filtersystem	3 Typen: Vorfilter, Geruchsfilter, HEPA-Filter
Verfügbare Einstellungen	6: Auto / Advanced Auto / Max / Med / Low / Pollen
Luftströmungswinkel	20°
Integrierte Sensoren	Staubsensor, Feuchtigkeitssensor, Temperatursensor
Luftdurchsatz (m^3/h)	60 - 216
Befeuchtungsleistung (ml/h)	190 - 440
Tankinhalt (l)	2,5
Lebensdauer der Filter	10 Jahre
Luftbefeuchtungsfunktion	Ja
Luftfeuchtigkeitsanzeige	Ja
Luftreiniger Timer-Funktion	Ja
Luftreiniger Kindersicherung	Ja
Anwendbarer Bereich (ohne Feuchtigkeitsfunktion)	up to 26 m2
Anwendbarer Bereich (mit Feuchtigkeitsfunktion)	up to 21 m2

Design

Geräuschpegel (dB)	23 - 47
Griffe	Integriert
Luftreiniger Gehäusematerial	Kunststoff
Luftreiniger Gehäusefarbe	Hellgrau
Filterwechselanzeige	Ja
Räder	Ja

Leistungs Informationen

Leistungsanforderungen	AC 220-240 V ~ 50/60 Hz
Stromverbrauch (W)	5 – 25
Stand-by-Stromverbrauch (W)	0,9
Sicherheitslogo-Zertifizierung	CE (EMC, LVD, RoHS, ErP), REACh/PAH/SCCP
Stecker	CE-Stecker

Logistik Informationen

Gerätegröße (B x H x T in mm)	399 x 615 x 230
Kartongröße (B x H x T in mm)	437 x 657 x 263
Bruttogewicht (kg)	9.7
Einheiten auf EU-Palette 1,8 m	12
Containerladung 40HQ	648
Containerladung 40	648
Containerladung 20	320
Packungsinhalt	Produkt, Handbuch, Garantiekarte
Einheiten auf UK-CHEP-Palette 1,8 m	18
Menge gestapelter Kisten	TBA
Kartons pro Lage auf EU-Palette	6
Kartons pro Lage auf CHEP-Palette	9
Einheiten auf EU-Palette 2,55 m oder Maximallast	18
Einheiten auf UK-CHEP-Palette 2,55 m oder Maximallast	27
EAN	4974019102030